

## MCL-F 系列轮辐式拉压力传感器

MCL-F 型轮辐式拉压力传感器采用轮辐梁式结构，高精度，低外形，密封可靠，性能稳定；具有很强的抗偏、抗扭、抗侧能力。

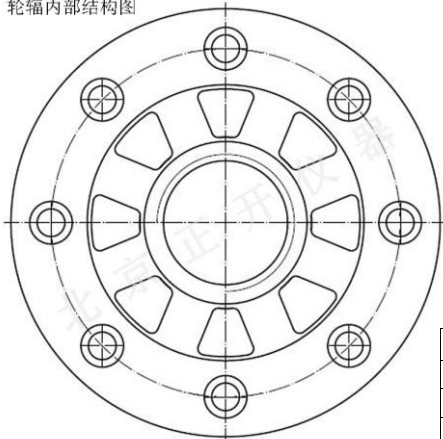
适用于汽车秤、轨道衡、平台秤、料仓秤、吊车、压力试验机等电子衡器。



### ★主要技术指标

量 程：10, 20, 30, 50, 100, 200, kN  
300, 500, 1000 kN  
输 出：1.5 mV/V  
或 0~5V, 1~5V, 0~10V, 0~10mA, 4~20mA  
或 RS485, Wi-Fi  
非 线 性：0.1~0.5 % F·S  
滞 后：0.1~0.5 % F·S  
不重复性：0.1~0.5 % F·S  
温 漂：0.01 % F·S/°C  
零位输出：≤2 % F·S  
激励电压：10V 或 12V, 15V, 24V (DC)  
工作温度：-20~80 °C  
过载能力：150 % F·S

轮辐内部结构图

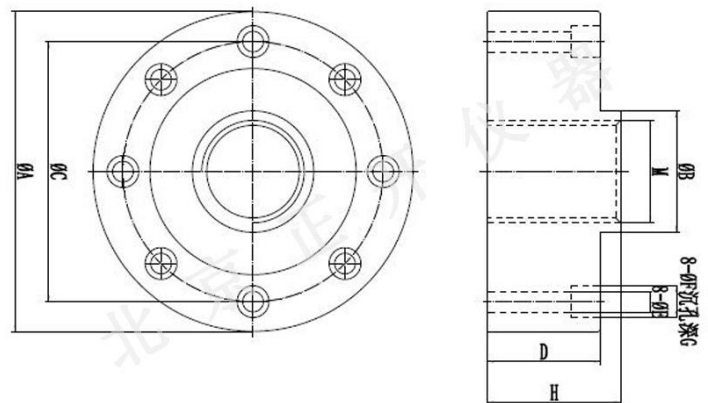


### ★主要特点

高精度、低漂移、量程宽

抗偏载能力强

外形尺寸图



### ★与量程相关的外形尺寸表

量程	ΦA	ΦB	ΦC	D	E	F	G	H	M
10~50 kN	105	34	88.9	32	7.5	10.5	9.2	46	M16X1.5
100~250 kN	122	41	101.7	47	9	14	10.5	53	M32X1.5
300~500 kN	143	51	117	51	10.5	17	16	57.6	M40X1.5
1000 kN	200	76	162.6	70	13	20	18	83	M64X3