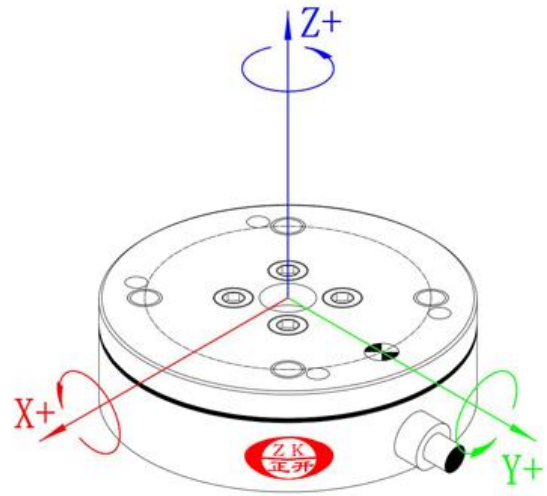
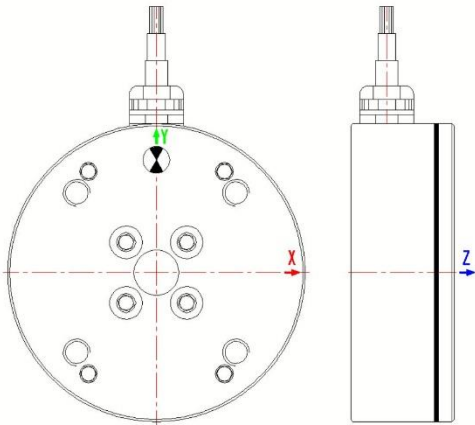


MCR-66A/B 系列 六维力传感器(六轴力传感器)

★六维坐标系定义

六维力传感器可同时测量六个方向的载荷 ($F_x, F_y, F_z, M_x, M_y, M_z$)，传感器产品安装平面上有 X 轴和 Y 轴的标识。



★信号输出方式

RS485\MODBUS 串口通信 或 4-20mA 模拟量

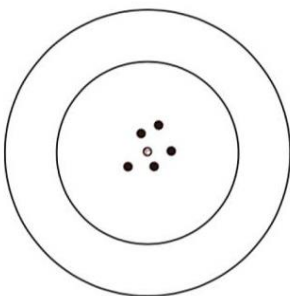
★性能指标描述

精度 (不重复性)：测量多次重复一致程度的评价指标。传感器在输入量按统一方向全程多次测试时，所得的输出曲线一致性程度。重复性精度是输出误差的标准差与额定输出的百分比 (%FS)。

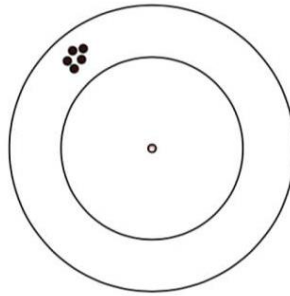
准度 (偏差)：测量与真实值偏差程度的评价指标。准确度是输出量与理论真值的标准差与额定输出的百分比 (%FS)。



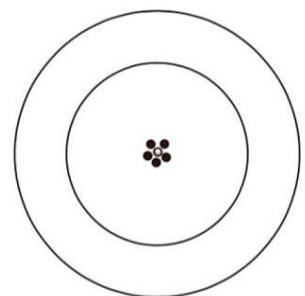
准度较高，精度较差



准度较差，精度较高



准度较高，精度较高

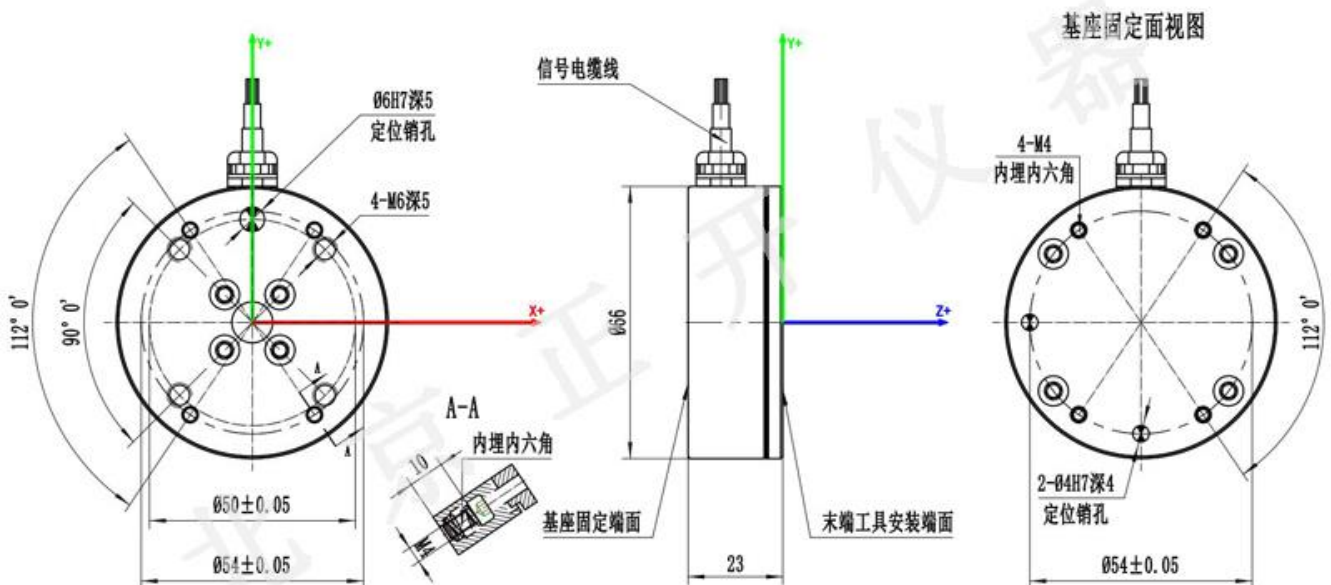
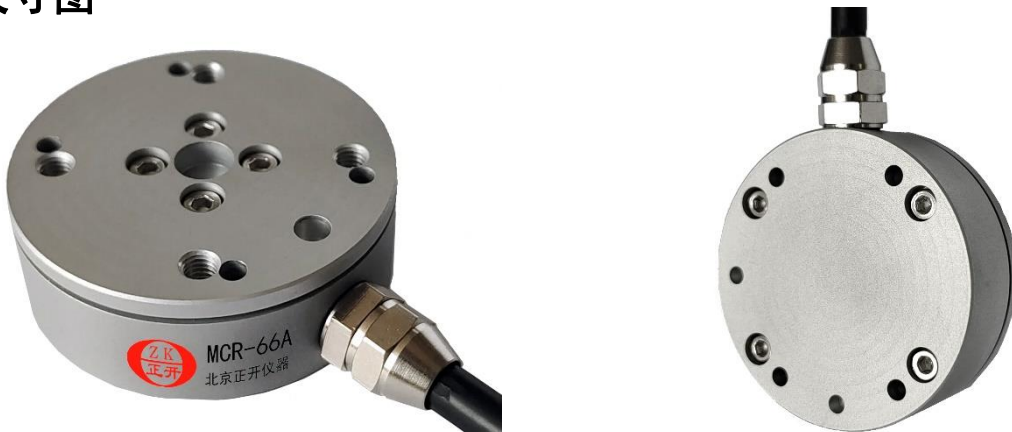


MCR-66A/B 型六维力传感器采用六维联合标校技术，各维内置电路芯片，多元标校多元解耦运算，自处理串扰指标，保证产品的精度和准度。

★技术指标

型号	MCR-66A	MCR-66B
量程: F_x, F_y (N)	500	1500
量程: F_z (N)	750	2000
量程: M_x, M_y (Nm)	15	50
量程: M_z (Nm)	20	75
精度 (%F·S)	0.1	0.1
准度 (%F·S)	0.5	0.5
过载能力 (%F·S)	200	200
工作电压 (VDC)	24	24
工作温度 (°C)	0~80	0~80
防护等级	IP64	IP64
直径 (mm)	66	66
高度 (mm)	23	23
材质	硬铝合金	高强度不锈钢
重量 (kg)	0.2	0.3
输出信号	RS485\MODBUS 串口通信 或 4-20mA 模拟量	

★外形尺寸图



MCR-XX 六维力传感器数据采集分析系统

MCR-XX485V3.0 采集软件

一、概述

感谢您使用本公司的 MCR-XX485V3.0 计算机数据采集软件, 为了更好发挥本产品的功能, 避免因操作失误造成不必要的损失, 在您使用本产品时, 请务必阅读本说明书。

二、系统硬件配置图



三、技术规格与传感器 Modbus 通信协议

传感器: 见 MCR-66A/B 系列 六维力传感器(六轴力传感器)技术资料

北京正开品牌的六维力传感器, 输出信号类型选 RS485 其通信协议为 Modbus 通信协议, 协议内容可直接到我公司官网 www.zkitm.com /技术支持/下载。

四、安装与接线

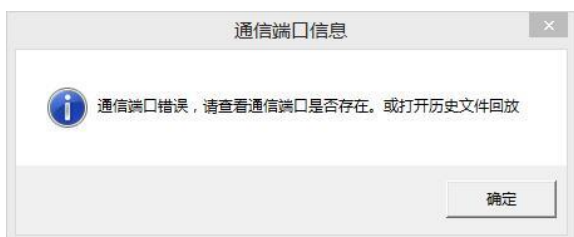
按系统组成配置图连线插接

五、采集系统软件安装

MCR-XX485V3.0 计算机数据采集软件可直接到我公司官网 www.zkitm.com /技术支持/下载，免费使用。把“MCR-XX485V3.0.exe”与文件夹“测试数据存档”拷贝到你的工作硬盘或工作目录下。

六、数据采集运行

- 1、双击 MCR-XX485V3.0.exe 文件。注：若 360 等防火墙软件阻止，就设为允许即可，若采集界面不启动，按目录“MCR-XX485V3.0 版测试软件安装说明”内的说明安装驱动。
- 2、首次运行若出现以下对话框，是因为您的电脑没连接 USB 转串口线或传感器的通信地址设置有误。继续点击确定进入测试界面设置地址，传感器产品出厂地址为 10。



- 3、点击测试界面中的“设置”按钮，设置地址，若出现类似下图产品编号等数据有具体内容的画面，说明传感器与主机连接通信畅通。

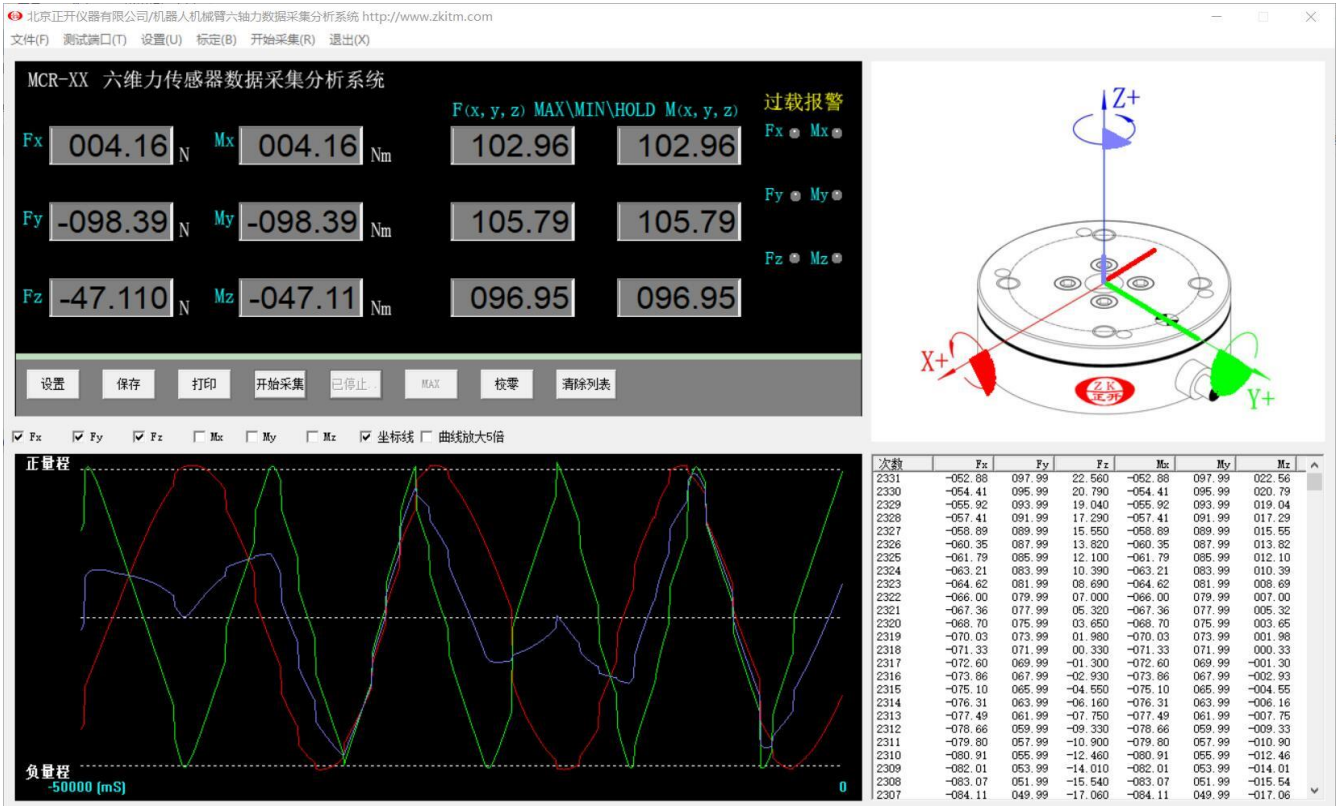




北京正开仪器有限公司

BEIJING ZHENGKAI INSTRUMENTS CO.,LTD

4、点击测试界面中的“开始采集”按钮，“开始采集”按钮将变为灰色无效状态，“停止采集”按钮将变为黑色有效状态。进入正常采集工作状态。



以下内容需要时可操作：

- 4、点击测试界面中的“校零”按钮，六维力清零。
- 5、点击测试界面中的“清除列表”按钮，清除列表区。
- 6、点击测试界面中的“停止采集”按钮，暂停采集。
- 7、点击测试界面中的“保存”按钮，采集结果存盘。
- 8、点击测试界面中的“打印”按钮，打印测试报告。
- 9、点击测试界面中的“标定”菜单，按向导标定传感器。

断开 USB 数据线，重启程序，点击测试界面中的“文件\打开”菜单，回放再现历史采集过程与结果。

.....

北京正开仪器有限公司



扫一扫上面的二维码图案，加我微信

地址：北京市昌平区回龙观镇 金燕龙大厦 1312 室

电话：010-62710469 62719704 62719014

传真：010-82463365

邮编：100096

Email:1324925964@qq.com

http://www.zkitm.com

微信手机号：18500567517



附：A4 纸打印报告示例：

